

西藏计量校准专业校准公司

发布日期：2025-10-03 | 阅读量：13

工业计量和工业测量有什么区别?答：计量和测量两者之间既有密切联系又有一些区别。计量属于测量活动范畴，但不等同于广义的测量活动。我们知道，测量是人类与生俱来的功能，也是人类日常生活和生产中应用的活动，在科学研究和工业生产领域，测量是科学发现的主要手段，没有测量就没有科学，而在工业领域，没有测量也就无法制造。计量是保证测量单位统一和量值准确可靠的测量活动，而且具有科学性、法制性和相关社会属性。计量追求的理念是一丝不苟、精益求精和造福人类。在工业领域，测量活动主要通过一种标准物件(如测量仪表等)的已知量，在与被测物体的未知量进行比较后产生测量参数或数据。比如，企业可以把某一个物件作为制造产品的标准样本，并且规定了其量值或者规格、尺寸和材料配方等等，在实际生产过程，可以按照标准样本的已知量对产品进行测量，以保证产品量值的一致以及规格、尺寸和使用的材料都能符合标准样本。这是工业测量比较常用的方法，该方法出现的测量误差主要是测量仪表或者测量方法等引起的。计量是按照全球统一的量值溯源体系建立起的测量方法，注重测量量值全球一致和可溯源性。计量主要按照国际单位制中单位定义的已知量来传递量值。计量校准，就选深圳天溯计量检测股份有限公司江苏分公司，让您满意，欢迎您的来电！西藏计量校准专业校准公司

计量与国际贸易的关系?答：计量是贸易正常开展的基本条件，现代贸易若无计量保证是难以想象的。例如矿石、农产品等经常以“吨”、“千克”等为单位，按重量结算;机械产品、轻工产品经常以“个”、“卷”、“打”等计数单位结算;木材、天然气等商品又以体积类单位“立方米”等结算。这些商品的量必须借助计量器具来确定，计量器具量值的准确与否将直接影响买卖双方的经济利益。计量也是把好贸易中商品质量关的重要保证，任何一种商品的质量都需要用参数指标来评价，例如色度、纯度、疲劳度等，而这些参数指标要依靠计量测试来完成。在贸易全球化过程中，国际贸易规则也在不断发生新变化。国际市场上成功的交易通常都需要复杂的测量、标准及标准物质作为技术支撑，没有准确一致的计量，将严重阻碍商品进入全球市场。河南溶解氧计量校准技术指导计量校准，就选深圳天溯计量检测股份有限公司江苏分公司，用户的信赖之选，欢迎新老客户来电！

工业计量和工业测量有什么区别?答：计量和测量两者之间既有密切联系又有一些区别。计量属于测量活动范畴，但不等同于广义的测量活动。我们知道，测量是人类与生俱来的功能，也是人类日常生活和生产中应用的活动，在科学研究和工业生产领域，测量是科学发现的主要手段，没有测量就没有科学，而在工业领域，没有测量也就无法制造。计量是保证测量单位统一和量值准确可靠的测量活动，而且具有科学性、法制性和相关社会属性。计量追求的理念是一丝不苟、精益求精和造福人类。在工业领域，测量活动主要通过一种标准物件(如测量仪表等)的已知量，在与被测物体的未知量进行比较后产生测量参数或数据。比如，企业可以把某一个物件作为制造

产品的标准样本，并且规定了其量值或者规格、尺寸和材料配方等等，在实际生产过程，可以按照标准样本的已知量对产品进行测量，以保证产品量值的一致以及规格、尺寸和使用的材料都能符合标准样本。这是工业测量比较常用的方法，该方法出现的测量误差主要是测量仪表或者测量方法等引起的。计量是按照全球统一的量值溯源体系建立起的测量方法，注重测量量值全球一致和可溯源性。计量主要按照国际单位制中单位定义的已知量来传递量值。

三坐标的计量检定依据JJF1064-2000建议客户进行长度测量示值误差、探测误差和工作台平面度的校准长度测量示值误差在沿X□Y□Z三个轴的方向上四个空间对角线方向上，共105点。客户也可选择用5D激光干涉仪进行单轴示值误差校准，用量块进行空间对角线示值误差校准。用三坐标的探头对标准球进行不同方位的25点测量，记录25点的坐标。用全部25个测量值计算出小二乘球的中心，25个测量点到球心坐标的距离差的大值即为探测误差用三坐标的平面测量程序测量三坐标自身工作台的平面度，测量点25-49点当客户需要进行21项误差校准时，需事先声明，将在上述方案的基础上加测21项误差。为了使三坐标机能够测出准确的结果，应将环境温度严格地控制在坐标机说明书要求的范围内。三坐标有三个可运动的轴，每个轴都有1项定位误差、5项几何误差。21项误差是三坐标准确度的基础，其校准是比较复杂的。在以下情况，21项误差的校准是必要的：新机验收时；长度测量误差校准结果超差时；坐标机搬动后；坐标机修理后。校准三坐标需要的标准器有：相应等级的尺寸至1000mm量块；激光干涉仪；电子水平仪；方角尺；标准球等。深圳天溯计量检测股份有限公司江苏分公司是一家专业提供计量校准的公司，期待您的光临！

检定和校准是量值溯源的主要的两个手段，但是他们存在很大的区别。周期不同，校准周期由组织根据使用计量器具的需要自行确定。可以进行定期校准，也可以不定期校准，或在使用前校准。校准周期的确定原则应是在尽可能减少测量设备在使用中的风险的同时，维持小的校准费用。可以根据计量器具使用的频次或风险程度确定校准的周期。检定的周期必须按《检定规程》的规定进行，组织不能自行确定。检定周期属于强制性约束的内容。内容不同，校准的内容和项目，只是评定测量装置的示值误差，以确保量值准确。检定的内容则是对测量装置的评定，要求更、除了包括校准的全部内容之外，还需要检定有关项目。例如，某种计量器具的检定内容应包括计量器具的技术条件、检定条件、检定项目和检定方法，检定周期及检定结果的处置等内容。校准的内容可由组织根据需要自行确定。深圳天溯计量检测股份有限公司江苏分公司是一家专业提供计量校准的公司，有需求可以来电咨询！辽宁生物安全柜计量校准欢迎选购

深圳天溯计量检测股份有限公司江苏分公司计量校准值得用户放心。西藏计量校准专业校准公司

什么是测量不确定度?答：测量不确定度是表征合理地赋予被测量值的分散性，与测量结果相联系的参数。为什么部分计量器具可以上门检定、部分计量器具必须送检?答：如果计量标准器具便于携带，或者一般大型计量器具或受搬动会影响的精密仪器，在现场环境可以满足检定要求的情况下可以采用上门检定。一般情况下，计量器具的检定活动都是在技术规范要求的恒温、恒湿等环境下开展，需要送至计量技术机构实验室进行。哪些计量器具不适合邮寄服务?答：一般玻璃仪器如玻璃温度计、玻璃密度计或部分精密仪器等，运输过程中易损坏或影响仪器准确度，不适

合邮寄服务。计量器具维修后要不要重新检定或校准?答:对影响计量器具计量性能的维修,一定要重新检定或校准才能使用,以确保计量器具的量值准确可靠。实行强制检定的计量器具包括哪些?答:根据《计量法》第九条,实行强制检定的计量器具包括3大类:一是社会公用计量标准器具;二是部门和企业、事业单位使用的计量标准器具;三是列入国家市场监督管理总局发布的《实施强制管理的计量器具目录》中实施强制检定且用于贸易结算、安全防护、医疗卫生、环境监测4各方面的工作计量器具。西藏计量校准专业校准公司

深圳天溯计量检测股份有限公司江苏分公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标,有组织有体系的公司,坚持于带领员工在未来的道路上大放光明,携手共画蓝图,在上海市等地区的仪器仪表行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源,也收获了良好的用户口碑,为公司的发展奠定的良好的行业基础,也希望未来公司能成为****,努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量,我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息,斗志昂扬的企业精神将**天溯计量供应和您一起携手步入辉煌,共创佳绩,一直以来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,员工精诚努力,协同奋取,以品质、服务来赢得市场,我们一直在路上!